

Product leaflet

722A

Leistungstarker Industriesauger mit Vorabscheider.



722A


- ✓ Hohes Vakuum und Absaugvolumen
- ✓ Staubabscheidung aus Strahlgut und Granulaten
- ✓ Effizienter selbstreinigende NCF-Filter

Ein extrem leistungsstarkes Vakuumset für die Sammlung von Schleifstaub und anderem granuliertem Material. Die Kombination aus Hochvakuum und hohem Luftstrom ermöglicht den Materialtransport über lange Distanzen. Kompakte Bauweise, Rahmenaufbau für den Transport mit Gabelstapler. Ausgestattet mit Strahlgut- und Staubabscheider. Das saubere Strahlgut wird für die Wiederverwendung in einem Silo gesammelt. Der Staub wird in einem hocheffizienten NCF-Filter gesammelt und in einen Staubbehälter oder -beutel abgegeben.

722A

Zertifikat	CE
Installation	im Freien, im Gebäude
Filterreinigungsmethode	Luftumkehr-Impuls
Applikation	Granulat, Strahlgut/Sande, Späne
Volumen Staubbehälter (l)	67 + 220
Filterfläche (m ²)	5,25
Filtertyp	Schlauchfilter
Anzahl der Filter	70
Filtermaterial	Vyon 5,25
Schlauchtyp	PU12
Druckluftbedarf	8,6 Nm ³ /min
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	660
Geräuschpegel (dB(A))	78.0
Max. Vakuum	-68
Gewicht (kg)	300
Schlauchlänge (m)	10
Schlauchdurchmesser	76
Erklärung zu technischen Daten	With gulper head

Modelle




	Item number
	42172200 ^[1]

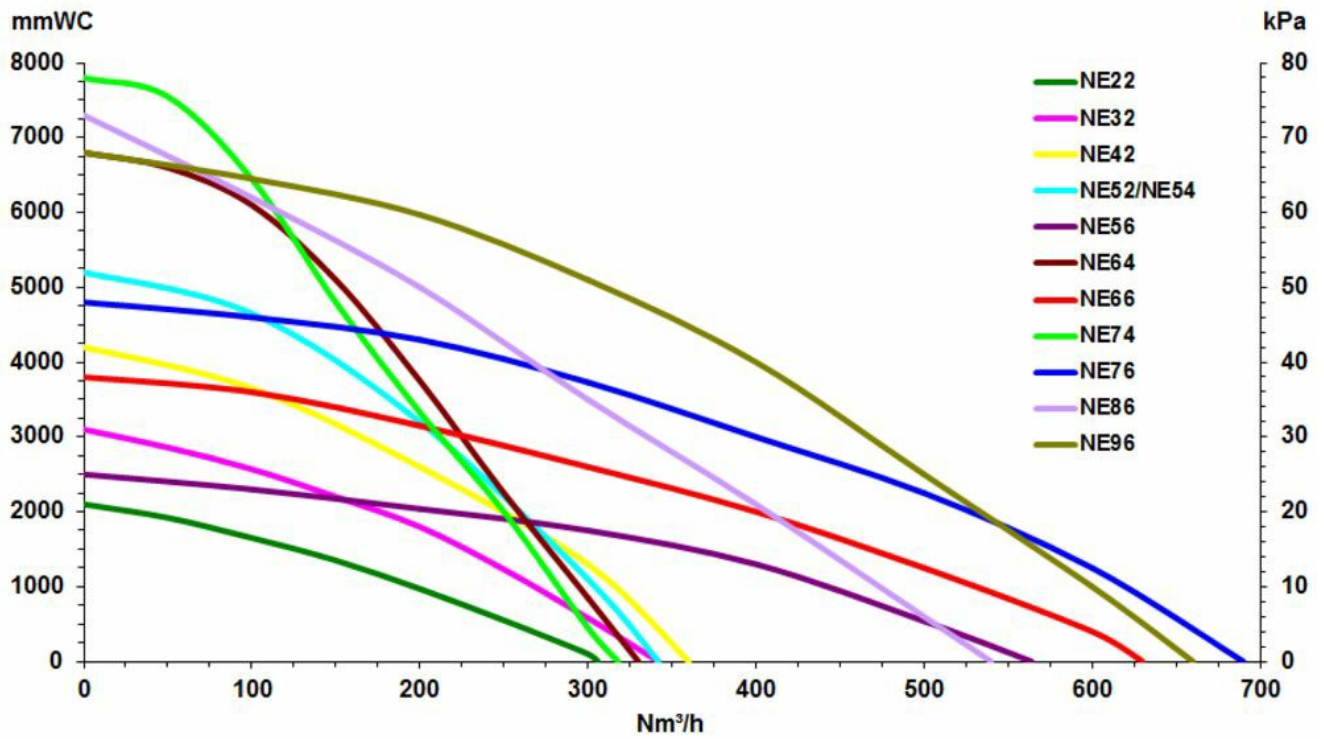
^[1] With gulper head

Hose types

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperaturbereich	Schlaucharmaturen freies Ende,Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlusschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlusschlauch
PU12	PUR-Schlauch, transparent mit eingegossener Stahlwendel verstärkt; geeignet für abrasive Materialien	- 40 deg. C. -+ 90 Deg. C.				

Accessories

	Accessory	Item number
	Kontroll-System für NE 22-76	43220001
	Kontroll-System für NE 22-76	43220026
	Schaltsystem f. Ejektor-Sauger	43222008



Druckluftbetriebene Ejektoren Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf