

Product leaflet

710A

Industriesauger mit Vorabscheider für Strahlgutrecycling



710A


- ✓ Extrem großer Sauger für die Ansaugung von schwerem Material über lange horizontale und vertikale Entfernungen.
- ✓ Trennt von Staub aus dem Material/Strahlgut
- ✓ Automatische Filterreinigung und Siloentleerung

Dieses robuste und äußerst leistungsstarke System wurde für die Wiedergewinnung von Strahlmitteln entwickelt. Ausgestattet mit automatischem, pneumatischem Quetschventil und automatisch selbstreinigendem NCF-Filter. Der meiste Staub wird aus dem Strahlmittel oder den gesammelten Granulaten abgeschieden. Der Staub wird in den eigenen Behälter geführt, wobei das Strahlmittel oder das Granulat in den Strahlkessel, auf die Förderbänder oder in andere Behälter zurückgeführt werden.

710A

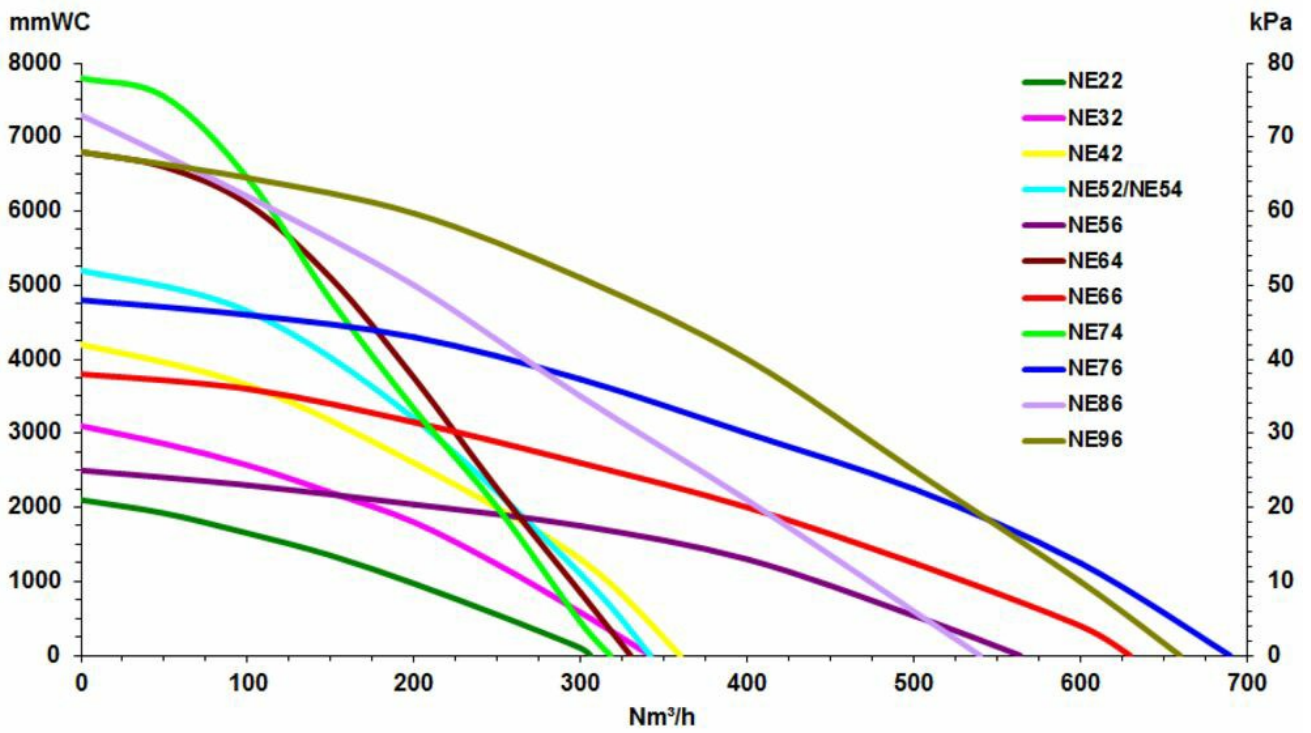
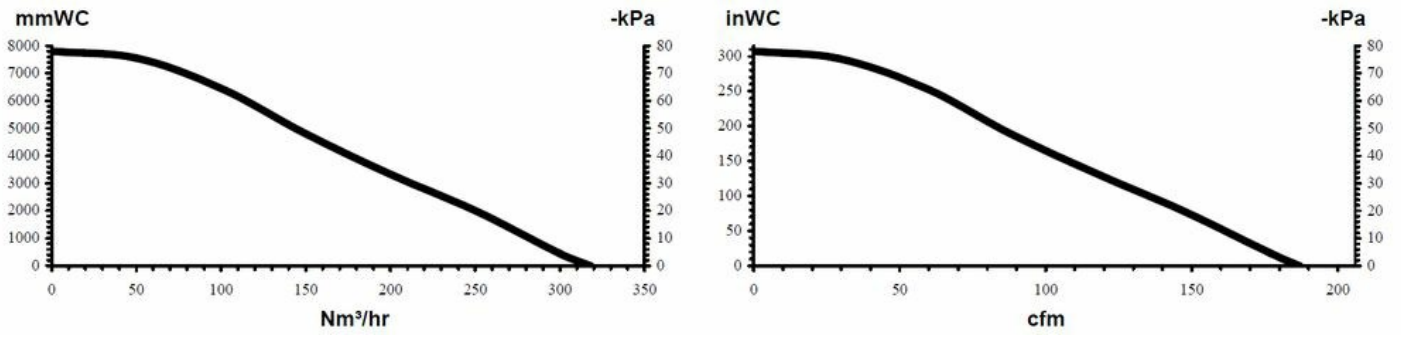
Zertifikat	CE
Installation	im Gebäude
Filterreinigungsmethode	Luftumkehr-Impuls
Applikation	Strahlgut/Sande, Granulat
Volumen Staubbehälter (l)	67 + 220
Schlauchdurchmesser (mm)	63
Schlauchlänge (m)	10
Filterfläche (m ²)	3,15
Anzahl der Filter	70
Filtermaterial	NCF 3,15
Schlauchtyp	PU12
Druckluftbedarf	5,3 Nm ³ /min
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	318
Geräuschpegel (dB(A))	75.0
Max. Vakuum (kPa)	-78
Gewicht (kg)	271
Schlauchlänge (m)	10
Schlauchdurchmesser (mm)	63

Modelle

	Item number
	42171000

Hose types

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperatur	Schlaucharmaturen freies Ende, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlussschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlussschlauch
PU12	PUR-Schlauch, transparent mit eingegossener Stahlwendel verstärkt; geeignet für abrasive Materialien	- 40 deg. C. -+ 90 Deg. C.				



Druckluftbetriebene Ejektoren Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf