

710A

Colector de polvo con preseparador para recuperación de grano



710A


- ✓ Alto vacío extremo para la aspiración de material pesado en distancias horizontales y verticales largas
- ✓ Separación de polvo de arena y granulados recolectados
- ✓ Limpieza automática del filtro y descarga del silo

Este sistema robusto y muy potente está diseñado para la recuperación de granalla. Equipado con válvula de presión neumática automática y filtro NCF autolimpiable automático. La mayor parte del polvo se separa de la granalla o de los granulados recogidos. El polvo se canaliza en su propio contenedor, mientras que la granalla o el material granulado se alimenta de nuevo en el recipiente de granalla, sobre los transportadores o en otros recipientes.

710A

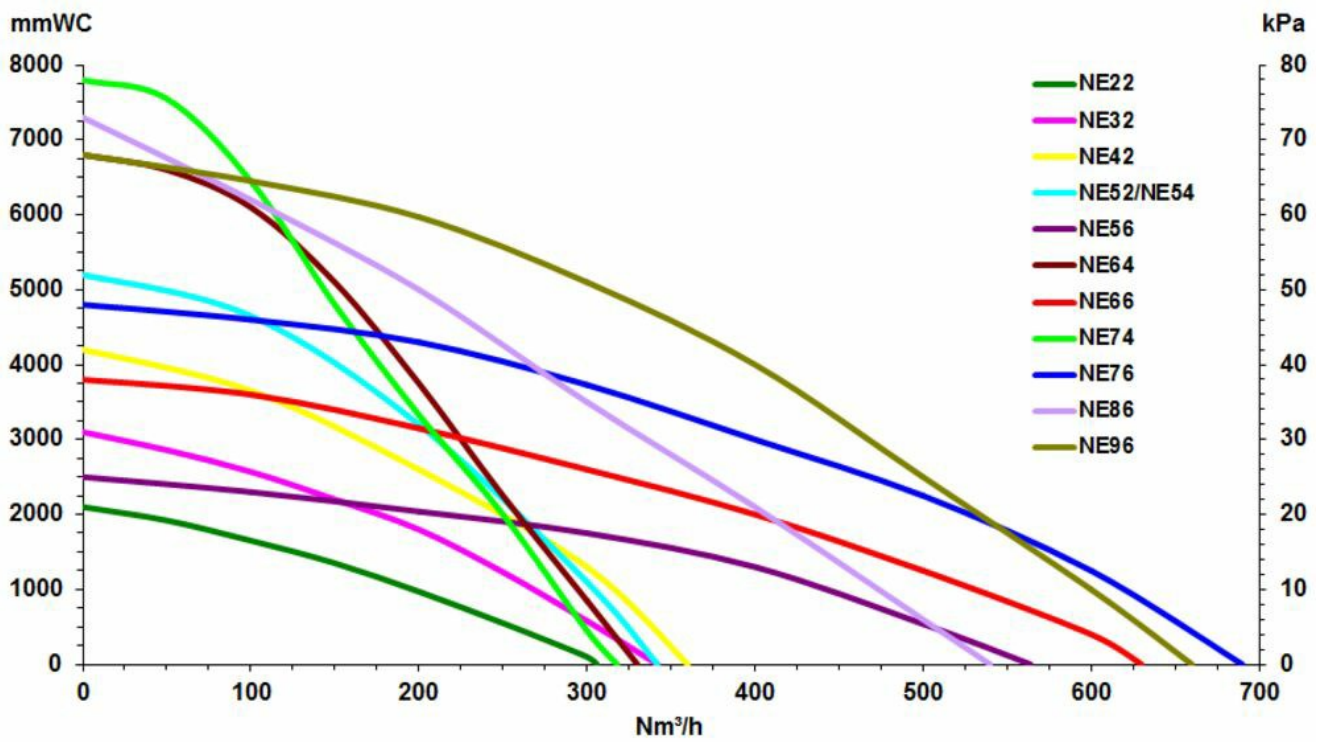
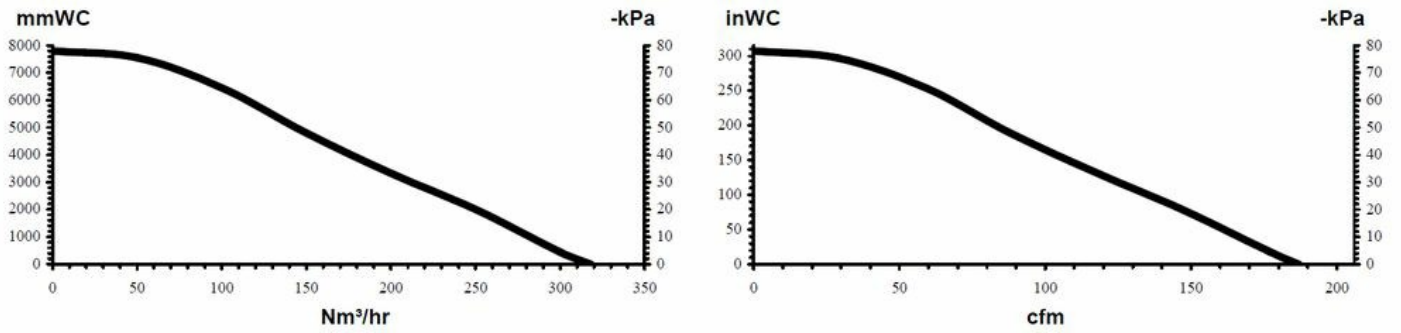
Certificaciones	CE
Instalación	Interior
Tipo de método de limpieza	Impulsos de aire inverso
[ProductApplication]	Granalla, Granulado
Capacidad del contenedor (l)	67 + 220
Longitud de manguera (m)	10
Superficie de filtración (m²)	3,15
Número de elementos filtrantes	70
Material filtrante	NCF 3,15
Tipo de manguera	PU12
[ItemCompressedAirRequirement]	5,3 Nm³/min
[ItemMaxAirFlow]	318
[ItemNoiselevel]	75.0
[ItemMaxVaccum]	-78
Peso (kg)	271
[ItemHWHoseLength]	10
[ItemHWHoseDiameter]	63

Models

	Item number
	42171000

Hose types

Tipo de manguera	Especificación	Rango de temperatura, °C	Acoplamientos de manguera en extremos libre, manguera de distribución	Acoplamientos de manguera en extremos libre, manguera de entrada	Manguera de conexión en enrollador, manguera de distribución	Manguera de conexión en enrollador, manguera de entrada
PU12	Adecuada para material abrasivo. Poliuretano transparente. Reforzada con hélice de acero embebida.	- 40 deg. C. -+ 90 Deg. C.				



Air Powered ejectors All performance data are based on 7 bar supply pressure