

Product leaflet

# 112A

Leichter Industriesauger für Fette und Schlamm



# 112A



- ✓ Einfacher und robuster Saugkopf
- ✓ Nassabsaugung
- ✓ Hohe Saugleistung
- ✓ Einfache Handhabung

Hochleistungs Nasssauger für zähflüssige Medien geeignet. Mit Abfallbeutel. Auf fahrbarem Wagen einsatzbereit montiert. Inkl. Reinigungsausrüstung.

## 112A

Zertifikat	CE
Filtertyp	Filterkerze
Anzahl der Filter	1
Filtermaterial	Polyester-Teflon
Druckluftbedarf	5,3 Nm <sup>3</sup> /min
Max. Volumenstrom (m <sup>3</sup> /h)	318
Geräuschpegel (dB(A))	75.0
Max. Vakuum (kPa)	-78

## Modelle




	Item number	Schlauchtyp	Schlauchlänge (m)	Schlauchdurchmesser (mm)
	42111202 <sup>[1]</sup>	PVC	7,5	51
	42111203 <sup>[1]</sup>	PU12	5	38

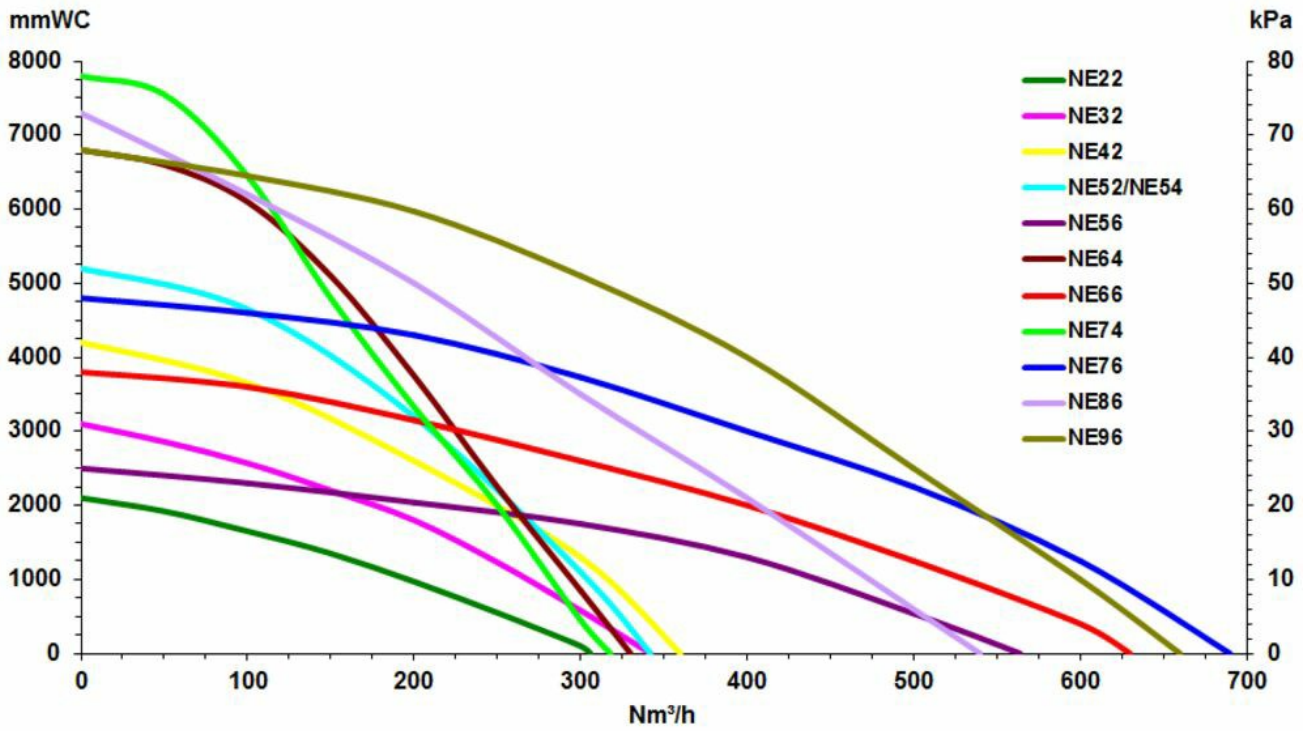
<sup>[1]</sup> Mit Bürste und konischer Düse

## Hose types

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperatur	Schlaucharmaturen freies Ende, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlussschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlussschlauch
PVC	Vakuum-Schlauch verstärkt mit eingegossener Stahlwendel; max Unterdruck -84kPa; Biegeradius innen 60mm	- 20 deg. C. to + 70 Deg. C.				
PU12	PUR-Schlauch, transparent mit eingegossener Stahlwendel verstärkt; geeignet für abrasive Materialien	- 40 deg. C. - + 90 Deg. C.				

## Accessories

	Accessory	Item number
	Schaltssystem f. Ejektor-Sauger	43222008
	Kontroll-System für NE 22-76	43220026
	Kontroll-System für NE 22-76	43220001



Druckluftbetriebene Ejektoren Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf