

116A

Leichter Industriesauger für nicht brennbare Flüssigkeiten und Granulate



116A



- ✓ Einfacher und robuster Saugkopf
- ✓ Trocken & Nass
- ✓ Hohe Saugleistung
- ✓ Einfache Handhabung
- ✓ kippbarer Behälter; optional mit Auslasskugelhahn

Leichter Industriesauger für nicht brennbare Flüssigkeiten und Granulate. Auf fahrbarem Wagen einsatzbereit montiert. Inkl. Reinigungsausrüstung.

116A

Zertifikat	CE
Filtertyp	Filterkerze
Anzahl der Filter	1
Schlauchtyp	PVC
Druckluftbedarf	3,0 Nm ³ /min
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	342
Geräuschpegel (dB(A))	75,5
Max. Vakuum (kPa)	-52
Gewicht (kg)	51
Schlauchlänge (m)	7,5
Schlauchdurchmesser (mm)	51

Modelle




	Item number
	42111600 ^[1]
	42111607 ^[1]

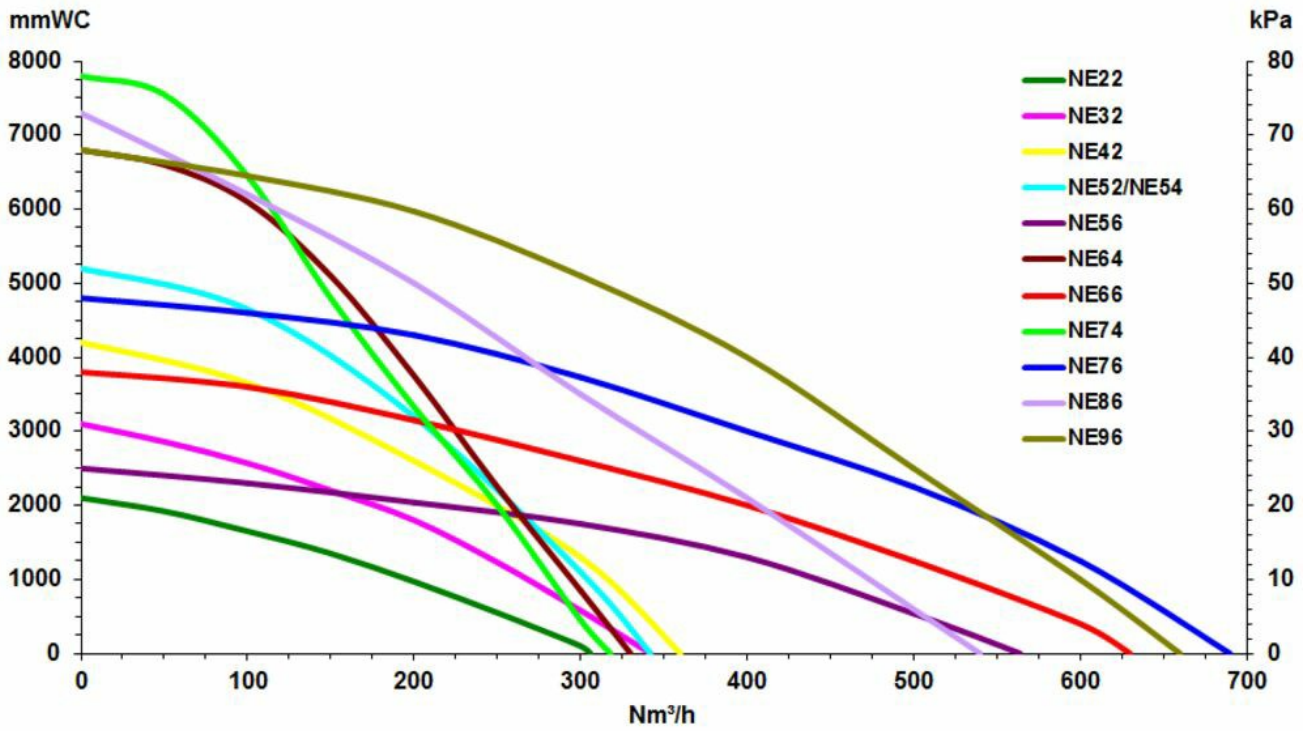
^[1] Mit Reinigungsset, Bürste, konische und gezahnte Düse.

Hose types

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperatur	Schlaucharmaturen freies Ende, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlussschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlussschlauch
PVC	Vakuum-Schlauch verstärkt mit eingegossener Stahlwendel; max Unterdruck -84kPa; Biegeradius innen 60mm	- 20 deg. C. to + 70 Deg. C.				

Accessories

	Accessory	Item number
	Kontroll-System für NE 22-76	43220001
	Kontroll-System für NE 22-76	43220026
	Schaltsystem f. Ejektor-Sauger	43222008



Druckluftbetriebene Ejektoren Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf