

Product leaflet

405A

Leistungstarker Industriesauger mit Vorabscheider.



405A

- ✓ Silovorabscheider mit manuellem Auslassventil
- ✓ Gabelstapler geeignet
- ✓ Robustes Trolleysystem mit großen Rädern für unebenen Untergrund

Doppelbehältersystem, konzipiert für die Entsorgung von Industrieabfall. Dieser leistungsstarke Industriesauger ist mit Silo und Filterbehälter für die Entsorgung von Industrieabfall ausgestattet. Spezielle Schwenkvorrichtung, große Räder für mehr Mobilität, problemloser Transport schwerer Lasten. Die Silobauweise ermöglicht die Austragung von gesammeltem Material über Gitter oder Schütten für die zentrale Sammlung des Materials. Die Anlage kann mit Gegengewichtventil und Halterung für die Austragung in Beutel ausgestattet werden. Das Modell ist mit Schlitten für den Gabelstaplertransport ausgestattet.

405A

Zertifikat	CE
Druckluftbedarf	3,0 Nm ³ /min
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	342
Geräuschpegel (dB(A))	75,5
Max. Vakuum	-52
Gewicht (kg)	119
Schlauchdurchmesser	51




Modelle

	Item number	Filtertyp	Anzahl der Filter	Schlauchtyp	Schlauchlänge (m)
	42140500	Patronenfilter	1	PVC	7,5
	42140521			PU12	2

Hose types

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperaturbereich	Schlaucharmaturen freies Ende, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlussschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlussschlauch
PVC	Vakuum-Schlauch verstärkt mit eingegossener Stahlwendel; max Unterdruck -84kPa; Biegeradius innen 60mm	- 20 deg. C. to + 70 Deg. C.				
PU12	PUR-Schlauch, transparent mit eingegossener Stahlwendel verstärkt; geeignet für abrasive Materialien	- 40 deg. C. - + 90 Deg. C.				

Accessories

	Accessory	Item number
	Kontroll-System für NE 22-76	43220001
	Kontroll-System für NE 22-76	43220026
	Schaltsystem f. Ejektor-Sauger	43222008



Druckluftbetriebene Ejektoren Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf