

116E

Leichter, elektrischer Industriesauger mit
kippbarem Behälter



116E


- ✓ Doppelfilterstufe
- ✓ Kippbarer Behälter
- ✓ Schnelle Pulver- und Staubrückgewinnung

Industriesauger mit Elektroantrieb, konzipiert für die Absaugung von Stäuben, wie Pulver, Granulat und Gefahrenstoffe. Durch die Installation des Einmalfilterbeutels im Behälter lässt sich der Staub direkt im Beutel sammeln. Somit wird beispielsweise der Kontakt mit Gefahrenstoffen minimiert. Die Trockensaugerausstattung ist leicht und bedienungsfreundlich.

116E

Zertifikat	CE
Spannung (V)	230
Frequenz (Hz)	50/60
Anzahl der Phasen	1
Filtertyp	Filterkerze
Anzahl der Filter	1
Filtermaterial	Einweg+Mikrofaser
Schlauchtyp	PE/C
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	460
Geräuschpegel (dB(A))	75
Max. Vakuum (kPa)	-21,5
Schlauchlänge (m)	7,5
Schlauchdurchmesser (mm)	51
Leistung (kW)	2,4

Modelle

	Item number
	42411600 ^[1]

^[1] Mit Reinigungsset

Hose types

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperatur	Schlaucharmaturen freies Ende, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlussschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlussschlauch
PEC	für Reinigungsarbeiten; max. Vakuum -50kPa; elektr. Leitfähigkeit < 10 ⁶ Ohm	-40°C - +60°C				