

OSF 3500

FibreDrain® colector de humo de aceite para uso continuo



OSF 3500

- ✓ Tres etapas de filtro, prefiltro opcional
- ✓ Galgas de medición de la caída de presión en cada etapa de filtro
- ✓ Patas extensibles
- ✓ Dos entradas de Ø315mm con conexión de anillo de sujeción

Los eliminadores de humo de aceite Nederman OSF están diseñados para manejar grandes cantidades de humo de aceite durante la operación continua. Están desarrollados con la vista puesta en la eficacia de filtración junto con un bajo coste mantenimiento.

Nederman OSF 3500 tiene, en su formato estándar, tres etapas de filtro donde las dos primeras etapas constan de cartuchos de filtro con tecnología FibreDrain®. Nederman tiene una amplia gama de filtros para adaptarse a los diferentes tipos de aplicaciones. La tercera etapa consiste en un filtro HEPA tipo H13 con una eficiencia del 99,95% para MPPS según EN1822. Todas las unidades Nederman OSF se preparan para el uso de pre-filtro.

OSF 3500

Certificaciones	CE
Estándar	2009/125/EC
Nivel sonoro	70,5
Case de protección	IP55
Eficacia de filtración (%)	99,95
Instalación	Interior
Material	Chapa metálica, recubrimiento en polvo, tanto dentro como fuera.
Tipo de método de limpieza	Autodrenaje
Capacidad (Máx. caudal m³/h)	4000
Voltaje (V)	400/690
Frecuencia (Hz)	50
Fases	3
Número de elementos filtrantes	3
Amperaje (A)	13 / 7,5
Color	NCS-S 1005 B20G
Peso (kg)	655
Potencia (kW)	7,5
Aclaraciones a la ficha técnica	1 elemento filtrante opcional. Incluye las patas de extensión

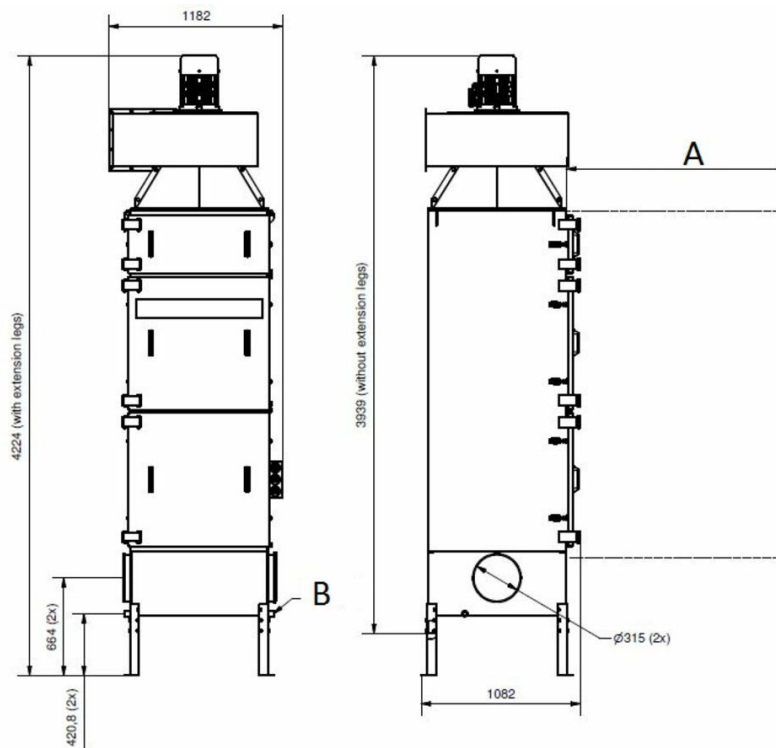
Models

	Item number
	12400031 ^[1]

^[1] 1 elemento filtrante opcional. Incluye las patas de extensión

Accessories

	Accessory	Item number
	Caja de bomba de drenaje, 50 Hz	12400054
	Drain container with piping	12400764
	OMF/OSF Silenciador 90/Ø315	12400016
	Transition NF 7,5 kW / Ø 315 / 1005	12400988
	FibreDrain Pre Filter ORF 890x770x96	12400917
	Filtro FibreDrain F99 OSF1	12400032
	Filtro FibreDrain F99 OSF2	12400033
	Hepa DCM H13 915x915x292	12400034
	FibreDrain Pumpbox KTF82-200 / 50Hz	12401330
	OSF/OMF Instruction manual for mounting system for electric components	12401342
	OMF/OSF/MQL mounting system for electrical components	12401341
	Frequency inverter with 5kPa pressure sensor. 7,5kW. Protección IP66	73008917
	Frequency inverter with 5kPa pressure sensor. 11kW. Protección IP66	73008918



A) 1500 mm espacio para mantenimiento de filtro B) Drenaje DN25 (2X)