

MCP SmartFilter Ex

MCP SmartFilter Ex to wielofunkcyjny system filtracji do instalacji wewnątrz i na zewnątrz. Nadaje się do dymu, pyłów i pyłów wybuchowych, i może być stosowany w wielu różnych branżach



MCP SmartFilter Ex

- ✓ Uzyskaj kontrolę nad wydajnością filtracji dzięki Insight Analytics. Unikalna technologia monitoringu firmy Nederman
- ✓ Zoptymalizowana powierzchnia dzięki innowacyjnej konstrukcji kasety z wysokim przepływem powietrza
- ✓ Zredukowane TCO (Total Cost of Ownership - całkowity koszt posiadania) dzięki inteligentnemu systemowi czyszczenia, długiej żywotności wkładu filtra i zoptymalizowanej powierzchni
- ✓ Wybiegający w przyszłość system, przygotowany do IoT - Insight Ready
- ✓ Kontroler, HMI i "brama" w jednym urządzeniu z Insight Control Panel.

MCP SmartFilter Ex to wielofunkcyjny system filtracji. Można go tak spersonalizować, aby idealnie dopasować do specyficznych wymagań klienta; z przepływem powietrza do 28 000 m³/h. Dedykowany do dymu, oparów i pyłu, pyłów wybuchowych, jak również wielu innych zastosowań, takich jak spawanie, cięcie metali i ogólne zapylenie. Modułowa konstrukcja pozwala na samodzielne rozwiązania, a także rozwiązania wielofiltrowe dla rozszerzonych wymagań. Dzięki nowej i innowacyjnej konstrukcji wkładu, w najbardziej optymalny sposób wykorzystano przestrzeń w odpylaczu, co generuje większy przepływ powietrza.

Zbudowany z 2 mm ocynkowanych paneli stalowych, jest łatwy w montażu, opłacalny w transporcie i zapewnia ochronę przed korozją. Konstrukcja jest zoptymalizowana pod kątem długiej żywotności filtra, zapewniając niski koszt użytkowania.

Moduł "Insight control" zapewnia pełną obsługę systemu, w tym kontrolę i monitorowanie, a także funkcjonalność "bramy" do komunikacji w "chmurze".

Odpylacz jest w pełni zgodny z globalnymi dyrektywami, szczególnie ważnymi w zastosowaniach związanych z pyłem wybuchowym (ATEX).

Dla MCP SmartFilter dostępnych jest wiele akcesoriów, w tym; wentylatory, wloty, pojemniki itp., oraz wkłady dostępne w szerokiej gamie materiałów.

MCP SmartFilter Ex

Certyfikaty	EX
Wydajność filtracyjna (%)	99,9
Zużycie sprężonego powietrza	60 litrów na impuls czyszczący przy sprężonym powietrzu 6,0 bar
Instalacja	wewnątrz, na zewnątrz
Materiał	Stal galwanizowana
Odpowiedni dla łatwopalnego pyłu	True
Metoda czyszczenia filtra	impuls czyszczący
[ProductApplication]	dymy, pył
Ciśnienie robocze (kPa)	Podciśnienie max. 5 kPa. Nadciśnienie max. 0 Pa. (1,5 kPa dla wersji nasilosowych)
Objętość pojemnika na pył (l)	50 lub 100 litrów kosz
Powierzchnia filtracyjna (m²)	Polyester: 30 do 192 m²
Pojemność (maks. przepływ powietrza m³/h)	4500 do 28000
[ProductOperatingTemperature]	-20 do +60°C

Models

	Item number	Rodzaj filtra	Ilość elementów filtracyjnych	Materiał filtracyjny
	MCP-2-BS-Ex	Kartridż	8	zależnie od aplikacji
	MCP-4-16S-Ex	Kartridż	16	zależnie od aplikacji
	MCP-6-24S-Ex	Kartridż	24	zależnie od aplikacji
	MCP-8-32S-Ex	Kartridż	32	zależnie od aplikacji
	MCP-2-BSL-Ex	Kartridż	8	zależnie od aplikacji
	MCP-4-16SL-Ex	Kartridż	16	zależnie od aplikacji
	MCP-6-24SL-Ex	Kartridż	24	zależnie od aplikacji
	MCP-8-32SL-Ex	Kartridż	32	zależnie od aplikacji

Accessories

	Accessory	Item number
	Filter Cartridge SC140-38F	5512701
	Filter Cartridge SC140-60F	5512709
	Cartridge Module W/SC140-38F	5512721

Product Marking of MCP SmartFilter Ex

C E  II 1D/3D/- c Ex h IIC 120°C Da/Dc/-

Product marking of MCP SmartFilter Ex

Pred,max	KST	Zone Placement
0,3 bar	St1 (0 to 200 bar m s ⁻¹) St2 (> 200 to 300 bar m s ⁻¹) St3 (> 300 bar m s ⁻¹)*	None-zone Zone 22*

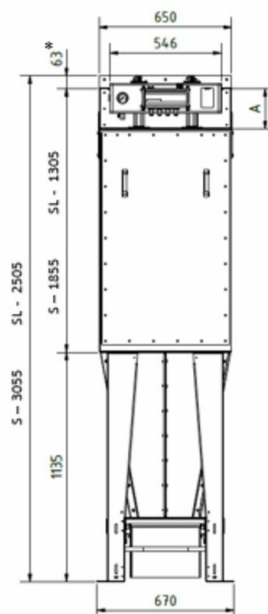
*Not available as standard, available by request

MCP SmartFilter Ex specifications

Cartridge material

- SC100 – Spunbond polyester
- SC108 – Spunbond Polyester with nanofiber
- SC140 – Spunbond polyester with antistatic treatment
- SC148 – Spunbond polyester with antistatic treatment and nanofiber
- SC151 – Spunbond polyester with antistatic treatment and ePTFE membrane
- SC160 – Spunbond Polyester + ePTFE membrane
- SC178 – 80% cellulose, 20% polyester material with nanofiber
- SC190 – Spunbound polyester with PTFE coating

MCP-2-8S / MCP-2-8S-Ex
MCP-2-8SL / MCP-2-8SL-Ex

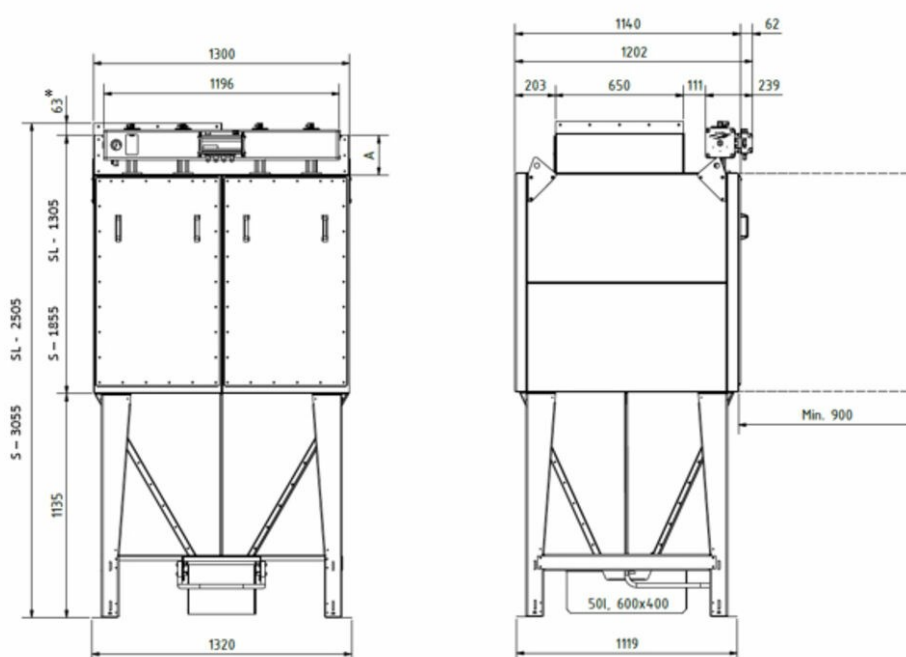


All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

A – Height of Clean Air Chamber (mm)

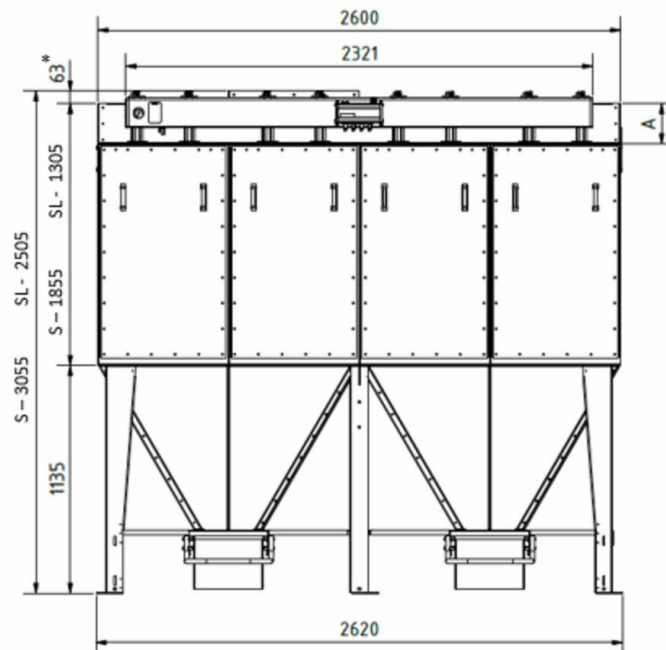
200	350	500	650
Shown in drawings	Add 150 mm in height	Add 300 mm in height	Add 450 mm in height

MCP-4-16S / MCP-4-16S-Ex
MCP-4-16SL / MCP-4-16SL-Ex



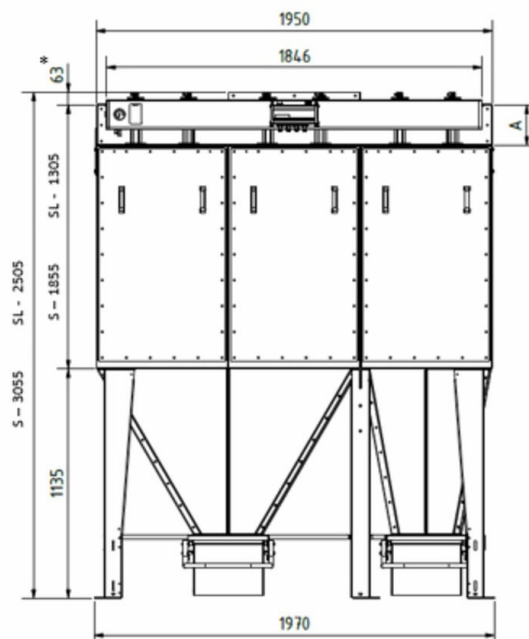
All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

MCP-8-32S / MCP-8-32S-Ex
MCP-8-32SL / MCP-8-32SL-Ex



All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

MCP-6-24S / MCP-6-24S-Ex
MCP-6-24SL / MCP-6-24SL-Ex



All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

Filter area

Filter type	Quantity of cartridges	Filter area (m²)			Max. airflow (m³/h)*
		SC100, SC140, SC141, SC150, SC151, SC190	SC178	SC179	
MCP-2-8S MCP-2-8S-Ex	8	48,0	105,6	52,0	7000
MCP-4-16S MCP-4-16S-Ex	16	96,0	211,2	104,0	14000
MCP-6-24S MCP-6-24S-Ex	24	144,0	316,8	156,0	21000
MCP-8-32S MCP-8-32S-Ex	32	192,0	422,4	208,0	28000
MCP-2-8SL MCP-2-8SL-Ex	8	30,4	67,2	32,8	4500
MCP-4-16SL MCP-4-16SL-Ex	16	60,8	134,4	65,6	9000
MCP-6-24SL MCP-6-24SL-Ex	24	91,2	201,6	98,4	13500
MCP-8-32SL MCP-8-32SL-Ex	32	121,6	268,8	131,2	18000

*Max. air flow is dependent on the dust type, etc.

Accessories

Figure	Description	Figure	Description
	Top mounted FM-fans 50 Hz or 60 Hz up to 14000 m³/h		Leg height extensions from 0 mm to 2000 mm to fit larger bins/containers, rotary valves and big bags
	Combifab remote fans 50 Hz or 60 Hz		Leg width extension 300 mm to left, right or both sides to fit larger bins/containers, rotary valves and big bags
	Noise enclosure to reduce fan and motor break-out-noise of FM-fans		Suspension below rotary valve for big bag
	Dual silencer to reduce air flow, fan noise and motor break-out-noise of FM-fans (available with grid (indoor use), grid and rain cover (outdoor use) or flange for duct connection)		Isolation box for pressure tank incl. cleaning valves
	Regulation (iris) damper at fan inlet for FM-fans		Access platform with ladder for maintenance
	Dust bins (50 l, 50 l with wheels and 100 l with wheels)		Lime feeder NFKG-70
	Plastic bag in the dust bin with pressure compensation set 'bin balancing'		Several sensors available for extraction, filtration and discharge process
	Rotary valves NRS3 and NRSZ3		Water separator and pressure regulator
	Dust discharge valve NFUS3		QF-duct system