

LBR-B 智能除尘器

LBR-B 智能除尘器配有灰桶，适用于轻量粉尘应用



LBR-B 智能除尘器

- ✓ **可配置。**模块化设计与多种除尘器和系统附件相结合，使 LBR SmartFilter 可以根据工厂的独特需求进行配置。各种除尘器尺寸、深度和处理正压或负压气流布置的能力意味着除尘器可根据您的需求进行优化。
- ✓ **尼的曼还提供面向未来的Insight 控制和监测解决方案。**了解更多具体信息，可浏览我们的全球网站。
- ✓ **运行成本低。**与脉冲喷射或机械振动器相比，5-7 年的除尘器使用寿命、低运行压力损失和高效的除尘器清洁降低了总拥有成本。
- ✓ **符合法规。**LBR 智能除尘器符合最新的 ATEX 和 NFPA 可燃性粉尘标准和法规，我们训练有素、经验丰富的销售团队可提供完整的交钥匙合规系统。
- ✓ **可持续性。**LBR智能除尘器可以提供一种高效节能的解决方案，能够回收废物，以便重新使用或循环利用。

LBR-B 是一种先进的 IIoT 反向空气袋式除尘器，适用于低流量和轻负载的连续工作应用。模块化除尘器外壳可根据所需气流进行调整，如果需要提高处理能力，还可在现场安装额外的模块。

空气通过进气模块或料斗进气口进入除尘器，重型粉尘颗粒从气流中排出。剩余的细小颗粒则通过一系列高效超级袋式除尘器，使清洁空气得以通过。当粉尘积聚在滤袋上时，位于每个过滤模块上的再生风扇会反向吹风，将收集到的粉尘排入料斗，并收集到料斗下方的灰桶中。

LBR-B 智能除尘器

证书	CE, EX
安装	室外
材料	镀锌钢板外壳
适用于易爆粉尘	True
清灰方式	反吹风清灰
应用	粉尘
工作温度	-20-75

模型

	项目编号	电压(V)	除尘器类型	滤芯	功率 (kW)
	LBR-B ^[1]	208-600	滤袋	Superbag 2000 XT15 (200mm口径)	Regeneration fan - 1,1 kW (option 2,2 kW)

^[1] 可配置产品