

LBR-B SmartFilter

LBR-B SmartFilter con tambos de descarga para aplicaciones de polvo ligero



LBR-B SmartFilter

- ✓ **Configurable.** El diseño modular combinado con una amplia gama de accesorios para filtros y sistemas permite configurar el LBR SmartFilter según las necesidades exclusivas de su fábrica. Una variedad de tamaños de filtro, profundidades y la capacidad de manejar tanto una sobrepresión (positiva) o vacío (negativa) disposición del flujo de aire significa que el filtro está optimizado para sus necesidades.
- ✓ **A prueba del futuro.** Los controles LBR SmartFilter están preparados para el IIoT como estándar, y nuestra plataforma patentada Insight mejora su funcionamiento actual y prepara su fábrica para un futuro digital. Los módulos de filtro se pueden añadir en sitio si se requiere capacidad adicional.
- ✓ **Bajo coste operativo.** Los 5-7 años de vida útil del filtro, las bajas pérdidas de presión operativa y la limpieza eficaz del filtro reducen el coste total de propiedad en comparación con las alternativas de chorro pulsado o agitador mecánico.
- ✓ **Cumplimiento de la normativa.** El LBR SmartFilter cumple con las normas y reglamentos más recientes sobre polvo combustible de ATEX y NFPA, y nuestros equipos de ventas, formados y experimentados, pueden proporcionarle un sistema completo y llave en mano.
- ✓ **Sostenibilidad.** El LBR SmartFilter ofrece una solución energéticamente eficiente capaz de recuperar material de desecho para reutilizarlo o reciclarlo.

El LBR-B es un filtro de mangas de aire reversible avanzado, preparado para IIoT y adecuado para aplicaciones de servicio continuo con volúmenes de aire bajos y carga ligera. La carcasa modular del filtro se puede escalar en función del caudal de aire necesario y se pueden añadir módulos sobre el terreno si se requiere capacidad adicional.

El aire entra en el filtro a través de un módulo o tolva de entrada donde las partículas de polvo pesadas / grandes caen fuera de la corriente de aire. Las partículas finas restantes pasan a través de un conjunto de filtros SUPERBAG altamente eficientes que permiten el paso de aire limpio. A medida que el polvo se acumula en las bolsas filtrantes, un ventilador de regeneración situado en cada módulo del filtro sopla aire en sentido inverso desalojando el polvo recogido hacia la tolva donde se acumula en los contenedores de polvo situados debajo de la tolva.

El LBR SmartFilter cuenta con el panel de control Insight que ofrece un control completo del filtro y de los accesorios del sistema. Los sensores situados en todo el sistema supervisan y recopilan datos operativos críticos para los controles locales y pueden conectarse a la plataforma IIoT basada en la nube de Nederman para la supervisión remota y el análisis de datos del sistema.

LBR-B SmartFilter

[ProductCertifications]	[ce], [ex]
[ProductInstallation]	Exterior
[ProductMaterial]	Cuerpo de chapa de acero galvanizado
[ProductSuitableForCombustableDust]	True
[ProductFiltercleaningMethod]	[ReverseAirPulse]
[ProductApplication]	Polvo
[ProductWorkingpressure]	5
[ProductFilterArea]	Por módulo HJ: 85 Por módulo HE: 42 Por módulo LJ: 40 Por módulo LE:20
[ProductOperatingTemperature]	-20 a 75°C

Modelos

	No. De Artículo	[ItemPowerVoltage]	[ItemFilterType]	[ItemPower]
	LBR-B ^[1]	208-600	Bolsa	Regeneration fan - 1,1 kW (option 2,2 kW)

^[1] Configurable product

Accesorios

	Accesorio	No. De Artículo
	Abort Gate 40" Evac Hood	89120405
	32" ABORT GATE EVAC HOOD PARALLEL	89120325
	ABORT GATE-32" BODY ASSY-AUTO-R	89120324
	ABORT GATE-24" EVAC HOOD PAR-R	89120247
	ABORT GATE-24" BODY ASSY- AUTO	89120244
	RETURN AIR 800SQ X 40IN CROSS	89705634
	Angle Flange Adapter 16"Qf Gal	89704876