

MEP SmartFilter

MEP SmartFilter to wielofunkcyjny systemem filtracji. Filtr MEP można dopasować do specyficznych wymagań klienta, z przepływem powietrza do 10 500 m³/h.



MEP SmartFilter

- ✓ Uzyskaj kontrolę nad wydajnością filtracji dzięki Insight Analytics. Unikalna technologia monitoringu firmy Nederman
- ✓ Zoptymalizowana powierzchnia dzięki innowacyjnej konstrukcji kieszeni filtracyjnej z średnim przepływem powietrza
- ✓ Zredukowane TCO (Total Cost of Ownership - całkowity koszt posiadania) dzięki inteligentnemu systemowi czyszczenia, długiej żywotności wkładu filtra i zoptymalizowanej powierzchni
- ✓ Wybiegający w przyszłość system, przygotowany do IoT - Insight Ready

MEP SmartFilter to wielofunkcyjny system filtracji. Można go spersonalizować, aby idealnie dopasować do specyficznych wymagań klienta. Nadaje się do różnych rodzajów pyłu i może być stosowany w kilku różnych aplikacjach, takich jak szlifowanie, śrutowanie, czy ogólne odpylanie.

Modułowa konstrukcja pozwala na samodzielne rozwiązania, a także rozwiązania wielofiltrowe dla rozszerzonych wymagań. W odpylaczu MEP zastosowano nasze długie, wykonane z tkaniny, wkłady kieszeniowe, do których dostęp poprzez drzwiczki jest bardzo prosty.

Wkłady filtracyjne dostępne są dla większości aplikacji, w zależności od rodzaju pyłu, obciążenia, i wymagań dotyczących wydajności.

Zbudowany z 2 mm ocynkowanych paneli stalowych, jest łatwy w montażu, opłacalny w transporcie i zapewnia ochronę przed korozją. Konstrukcja jest zoptymalizowana pod kątem długiej żywotności filtra, zapewniając niski koszt użytkowania.

Moduł "Insight control" zapewnia pełną obsługę systemu, w tym kontrolę i monitorowanie, a także funkcjonalność "bramy" do komunikacji w "chmurze".

Dla MEP SmartFilter dostępnych jest wiele akcesoriów, w tym; wentylatory, wloty, pojemniki itp., oraz wkłady dostępne w szerokiej gamie materiałów.

MEP SmartFilter

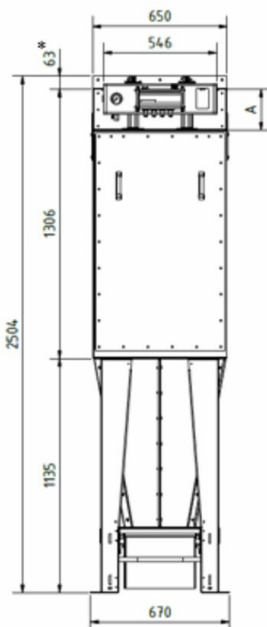
Certyfikaty	CE
Zużycie sprężonego powietrza	58 litrów na impuls czyszczący przy sprężonym powietrzu 5,5 bar
Instalacja	wewnątrz, na zewnątrz
Materiał	Stal galwanizowana
Odpowiedni dla łatwopalnego pyłu	False
Metoda czyszczenia filtra	impuls czyszczący
[ProductApplication]	dymy, pył
Ciśnienie robocze (kPa)	Podciśnienie max. 6 kPa. Nadciśnienie max. 0 Pa. (1,5 kPa dla wersji nasilosowych)
Objętość pojemnika na pył (l)	50 lub 100 litrów kosz
Powierzchnia filtracyjna (m²)	15 - 88
Pojemność (maks. przepływ powietrza m³/h)	1800 - 10500
[ProductOperatingTemperature]	-20°C do +60°C

Models

	Item number	Rodzaj filtra	Ilość elementów filtracyjnych	Materiał filtracyjny
	MEP-4-4 ^[1]	Filtr kasetowy	4	zależnie od aplikacji
	MEP-6-4	Filtr kasetowy	6	zależnie od aplikacji
	MEP-8-4	Filtr kasetowy	8	zależnie od aplikacji
	MEP-2-6	Filtr kasetowy	2	zależnie od aplikacji
	MEP-4-6	Filtr kasetowy	4	zależnie od aplikacji
	MEP-6-6	Filtr kasetowy	6	zależnie od aplikacji
	MEP-8-6	Filtr kasetowy	8	zależnie od aplikacji
	MEP-2-4	Worek, Filtr kasetowy	2	zależnie od aplikacji

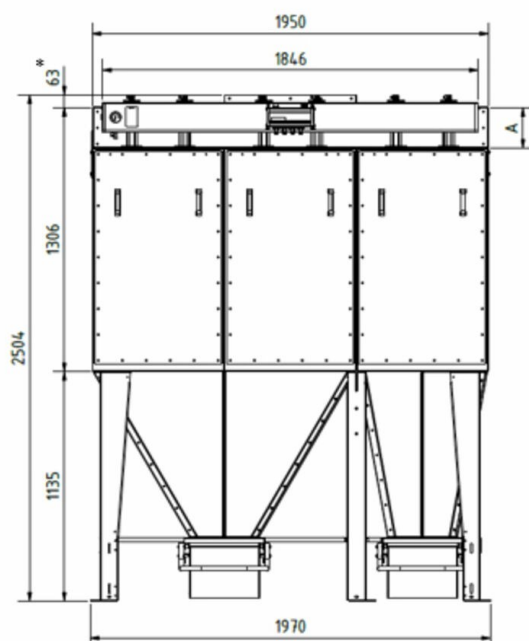
^[1] Configurable product

**MEP-2.4 / MEP-2.4-Ex
MEP-2.6 / MEP-2.6-Ex**



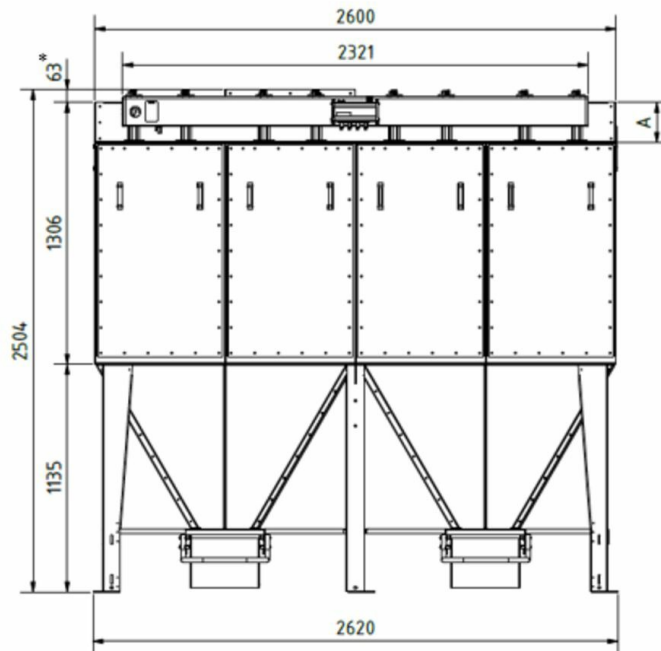
All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

**MEP-6.4 / MEP-6.4-Ex
MEP-6.6 / MEP-6.6-Ex**



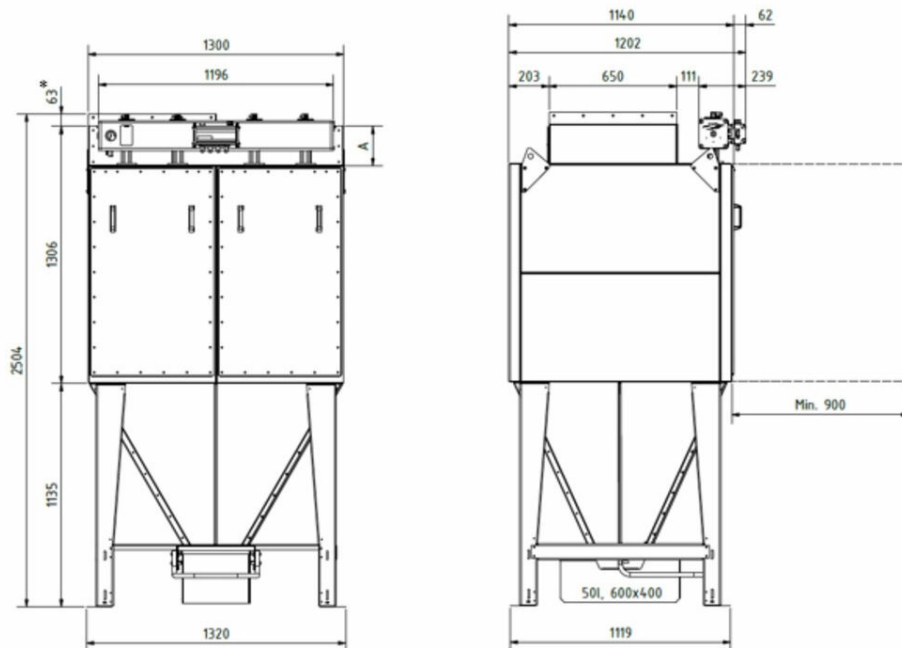
All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

MEP-8-4 / MEP-8-4-Ex
MEP-8-6 / MEP-8-6-Ex



All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

MEP-4-4 / MEP-4-4-Ex
MEP-4-6 / MEP-4-6-Ex



All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

Envelope material

- NF100 – Polyester needlefelt, singed, 500 g/m²
- NF130 – Polyester needlefelt, glazed, 500 g/m²
- NF141 – Polyester needlefelt, glazed, 400 g/m², antistatic
- NF142 – Polyester needlefelt, glazed, 500 g/m², antistatic
- NF143 – Polyester needlefelt, PTFE coating, 550 g/m², antistatic
- NF180 – Polyester needlefelt, glazed, 550 g/m²
- NF181 – Polyester needlefelt, PTFE coating, 550 g/m²

MCP Envelope material

Filter area

Filter type	Quantity of envelopes	Filter area (m ²)	Max. airflow (m ³ /h)*
MEP-2-4 MEP-2-4-Ex	2	15	1800
MEP-4-4 MEP-4-4-Ex	4	29	3400
MEP-6-4 MEP-6-4-Ex	6	44	5200
MEP-8-4 MEP-8-4-Ex	8	58	7000
MEP-2-6 MEP-2-6-Ex	2	22	2600
MEP-4-6 MEP-4-6-Ex	4	44	5200
MEP-6-6 MEP-6-6-Ex	6	66	8000
MEP-8-6 MEP-8-6-Ex	8	88	10500

*Max. air flow is dependent on the dust type, etc.

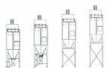
MEP Filter area

A – Height of Clean Air Chamber (mm)

200	350	500	650
Shown in drawings	Add 150 mm in height	Add 300 mm in height	Add 450 mm in height

MEP A - height of clean air chamber

Accessories

Figure	Description	Figure	Description
	Top mounted FM-fans 50 Hz or 60 Hz up to 14000 m³/h		Leg height extensions from 0 mm to 2000 mm to fit larger bins/containers, rotary valves and big bags
	Combifab remote fans 50 Hz or 60 Hz		Leg width extension 300 mm to left, right or both sides to fit larger bins/containers, rotary valves and big bags
	Noise enclosure to reduce fan and motor break-out-noise of FM-fans		Suspension below rotary valve for big bag
	Dual silencer to reduce air flow, fan noise and motor break-out-noise of FM-fans (available with grid (indoor use), grid and rain cover (outdoor use) or flange for duct connection)		Isolation box for pressure tank incl. cleaning valves
	Regulation (iris) damper at fan inlet for FM-fans		Access platform with ladder for maintenance
	Dust bins (50 l, 50 l with wheels and 100 l with wheels)		Lime feeder NFKG-70
	Plastic bag in the dust bin with pressure compensation set 'bin balancing'		Several sensors available for extraction, filtration and discharge process
	Rotary valves NRS3 and NRSZ3		Water separator and pressure regulator
	Dust discharge valve NFUS3		QF-duct system