

MEP SmartFilter Ex

MEP SmartFilter Ex é um sistema de filtragem multifuncional e pode ser customizado para atender perfeitamente às demandas específicas do cliente com fluxo de ar de até 10.500 m³/h.



MEP SmartFilter Ex

- ✓ Gain control over filtration performance with Insight Analytics. Nederman's unique monitoring technology.
- ✓ Área otimizada por meio do design inovador de envelopes com fluxo de ar médio.
- ✓ TCO reduzido por meio de um sistema de limpeza inteligente, longa vida útil do filtro e footprint otimizado.
- ✓ Sistema preparado para o futuro por meio de IoT (Internet das coisas) - Insight Ready

O MEP SmartFilter Ex é um sistema de filtragem multifuncional. É personalizável para atender perfeitamente às demandas específicas de cada cliente. Adequado para diferentes tipos de poeira, incluindo poeira combustível, pode ser usado em várias aplicações, como retíficas, jateamento e poeiras em geral.

O design modular permite soluções independentes, bem como construções com vários filtros - para requisitos estendidos. O coletor de pó MEP usa envelopes de tecido, que são mantidos através das portas, que possuem dobradiças dianteiras.

Os materiais de construção dos envelopes estão disponíveis para a maioria das aplicações, dependendo do tipo de poeira, carga de poeira e requisitos de eficiência.

Construído em painéis de aço galvanizado de 2 mm, é fácil de instalar, econômico para transportar e possuem proteção contra corrosão. O design é otimizado para uma vida útil longa do filtro, proporcionando baixo custo de propriedade.

O painel de controle Insight Ready possui uma lógica avançada de limpeza por pulsos e fornece operação completa do sistema, incluindo controle e monitoramento, além de funcionalidade de porta para comunicação na nuvem.

O MEP SmartFilter possui um amplo programa de acessórios, incluindo: ventiladores, entradas, caixas etc. Os cartuchos também estão disponíveis em uma ampla variedade de materiais.

MEP SmartFilter Ex

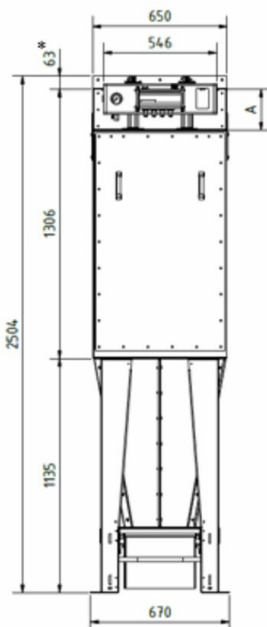
Certificações	CE, EX
Consumo de ar comprimido	58 litros por pulso de limpeza a 5,5 bar de ar comprimido.
Instalação	Interior, Exterior
Material	Aço galvanizado
Adequado para poeiras combustíveis	True
Método de limpeza do filtro	Pulso de ar
[ProductApplication]	Fumos, Poeira
Pressão de serviço (kPa)	Vácuo máx. 5 kPa. Sobrepressão máx. 0 Pa. (1,5 kPa para solução silotop)
Volume do balde (l)	50 ou 100 litros bin
Área Filtrante (m²)	15 - 88
Capacidade (máx. caudal m³/h)	1800 - 10500
Temperatura operacional	-20 a +60 graus. C.

Modelos

	Item n°	Tipo de filtro	Número de elementos filtrantes	Material Filtrante
	MEP-4-4-Ex ^[1]	Cartucho	4	Depende da aplicação
	MEP-6-4-Ex	Cartucho	6	Depende da aplicação
	MEP-8-4-Ex	Cartucho	8	Depende da aplicação
	MEP-2-6-Ex	Cartucho	2	Depende da aplicação
	MEP-4-6-Ex	Cartucho	4	Depende da aplicação
	MEP-6-6-Ex	Cartucho	6	Depende da aplicação
	MEP-8-6-Ex	Cartucho	8	Depende da aplicação
	MEP-2-4-Ex	Cartucho	2	Depende da aplicação

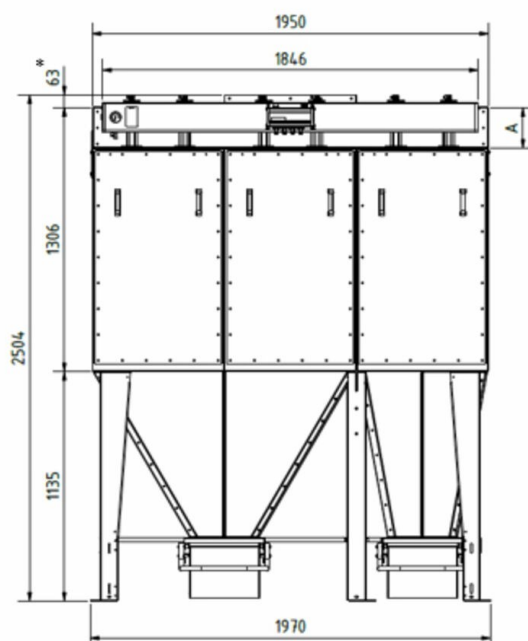
^[1] Configurable product

**MEP-2.4 / MEP-2.4-Ex
MEP-2.6 / MEP-2.6-Ex**

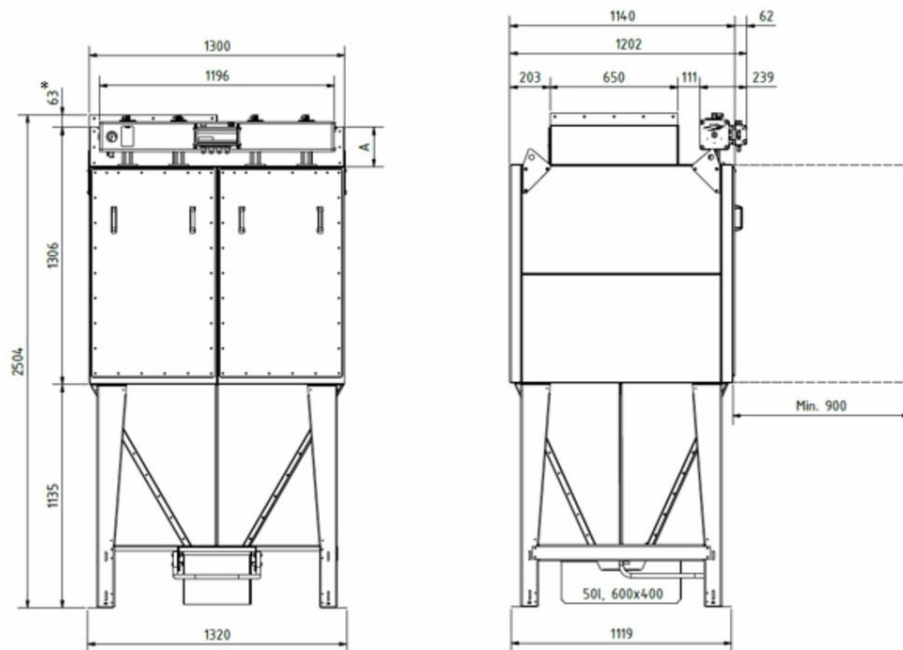


All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

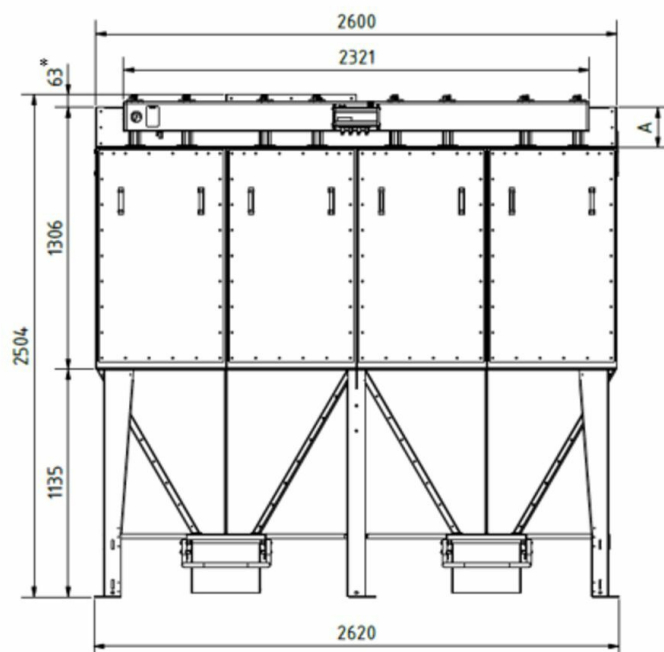
**MEP-6.4 / MEP-6.4-Ex
MEP-6.6 / MEP-6.6-Ex**



All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

MEP-4-4 / MEP-4-4-Ex
MEP-4-6 / MEP-4-6-Ex

All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

MEP-8-4 / MEP-8-4-Ex
MEP-8-6 / MEP-8-6-Ex

All dimensions in mm. If 50 liter bin with wheels 90 mm must be added to the height. * to be included only if a top mounted FM fan is used (transition for fan).

Envelope material

- NF100 – Polyester needlefelt, singed, 500 g/m²
- NF130 – Polyester needlefelt, glazed, 500 g/m²
- NF141 – Polyester needlefelt, glazed, 400 g/m², antistatic
- NF142 – Polyester needlefelt, glazed, 500 g/m², antistatic
- NF143 – Polyester needlefelt, PTFE coating, 550 g/m², antistatic
- NF180 – Polyester needlefelt, glazed, 550 g/m²
- NF181 – Polyester needlefelt, PTFE coating, 550 g/m²

MCP Envelope material

Filter area

Filter type	Quantity of envelopes	Filter area (m ²)	Max. airflow (m ³ /h)*
MEP-2-4 MEP-2-4-Ex	2	15	1800
MEP-4-4 MEP-4-4-Ex	4	29	3400
MEP-6-4 MEP-6-4-Ex	6	44	5200
MEP-8-4 MEP-8-4-Ex	8	58	7000
MEP-2-6 MEP-2-6-Ex	2	22	2600
MEP-4-6 MEP-4-6-Ex	4	44	5200
MEP-6-6 MEP-6-6-Ex	6	66	8000
MEP-8-6 MEP-8-6-Ex	8	88	10500

*Max. air flow is dependent on the dust type, etc.

MEP Filter area

A – Height of Clean Air Chamber (mm)

200	350	500	650
Shown in drawings	Add 150 mm in height	Add 300 mm in height	Add 450 mm in height

MEP A - height of clean air chamber

Product Marking of MEP SmartFilter Ex

CE  **II 1D/3D/- c Ex h IIIC 120°C Da/Dc/-**

MEP SmartFilter Ex marking

Pred,max	KST	Zone Placement
0,3 bar	St1 (0 to 200 bar m s ⁻¹) St2 (> 200 to 300 bar m s ⁻¹) St3 (> 300 bar m s ⁻¹)*	None-zone Zone 22*

*Not available as standard, available by request

MEP SmartFilter Ex specifications

Accessories			
Figure	Description	Figure	Description
	Top mounted FM-fans 50 Hz or 60 Hz up to 14000 m³/h		Leg height extensions from 0 mm to 2000 mm to fit larger bins/containers, rotary valves and big bags
	Combitab remote fans 50 Hz or 60 Hz		Leg width extension 300 mm to left, right or both sides to fit larger bins/containers, rotary valves and big bags
	Noise enclosure to reduce fan and motor break-out-noise of FM-fans		Suspension below rotary valve for big bag
	Dual silencer to reduce air flow, fan noise and motor break-out-noise of FM-fans (available with grid (indoor use), grid and rain cover (outdoor use) or flange for duct connection)		Isolation box for pressure tank incl. cleaning valves
	Regulation (iris) damper at fan inlet for FM-fans		Access platform with ladder for maintenance
	Dust bins (50 l, 50 l with wheels and 100 l with wheels)		Lime feeder NFKG-70
	Plastic bag in the dust bin with pressure compensation set 'bin balancing'		Several sensors available for extraction, filtration and discharge process
	Rotary valves NRS3 and NRSZ3		Water separator and pressure regulator
	Dust discharge valve NFUS3		QF-duct system