

LBR-S SmartFilter

LBR-S SmartFilter à transporteur à vis pour applications de poussière lourde



LBR-S SmartFilter

- ✓ Configurable. Grâce à sa conception modulaire combinée à une large gamme de filtres et d'accessoires système, le LBR SmartFilter peut être configuré pour répondre aux besoins uniques de votre production. Une variété de tailles de filtres, de profondeurs et la capacité de traiter les volumes d'air sous pression (positif) ou sous dépression (négatif) signifie que le filtre est optimisé pour vos besoins.
- ✓ Prêt pour le futur. Les contrôles SmartFilter LBR sont prêts pour l'IOT et notre propre plateforme Insight améliore le fonctionnement actuel et prépare la production pour un avenir numérique. Des modules de filtre peuvent être ajoutés sur le terrain si une capacité supplémentaire est nécessaire.
- ✓ Coûts opérationnels bas. La durée de vie du filtre de 5 à 7 ans, les faibles pertes de pression opérationnelles et le nettoyage efficace du filtre réduisent le coût total de possession par rapport à des solutions de rechange comme les filtres pulsejet ou les filtres à agitation mécanique.
- ✓ Conformité aux règles en vigueur. Le SmartFilter LBR est conforme aux dernières normes et réglementations ATEX et NFPA pour la poussière explosive. Nos équipes de vente formées et expérimentées peuvent fournir et installer un système complet et prêt à l'emploi.
- ✓ Longévité. Le LBR SmartFilter offre une solution éconergétique qui permet de récupérer les déchets pour les réutiliser ou les recycler.

Le modèle LBR-S est un système de filtration avancé, prêt pour l'IOT, adapté pour des applications continues avec un volume d'air moyen et des charges de poussière élevées. Le système de filtre modulaire peut être assemblé pour une application correcte et des modules supplémentaires peuvent être installés sur le terrain si une capacité supplémentaire est nécessaire.

L'air pénètre dans le système de filtration via le module d'entrée ou via la trémie, après quoi les particules de poussière lourdes/grosses tombent du flux d'air. Les particules fines restantes passent à travers une série de filtres SUPERBAG hautement efficaces qui traversent ensuite l'air pur. Au fur et à mesure que la poussière s'accumule sur les sacs filtrants, un ventilateur de régénération sur chaque module filtrant souffle l'air dans la direction opposée, éliminant la poussière recueillie dans la trémie et étant ensuite évacuée par le convoyeur à vis vers un récipient à poussière ou un système de manutention des matériaux.

Le SmartFilter LBR est doté du panneau de commande Nederman Insight qui donne un contrôle total sur le filtre et les accessoires du système. Les capteurs situés dans l'ensemble du système surveillent et collectent des données opérationnelles critiques et peuvent être connectés à la plateforme IIOT basée sur le cloud de Nederman. Permettre la surveillance à distance et l'analyse de données pour fournir une bonne compréhension de l'ensemble de votre installation d'aspiration et de filtre.

LBR-S SmartFilter

Certifications	CE, EX
Installation	Extérieur
Matériel	Enveloppe en plaque acier galvanisé
Convient pour les poussières combustibles	True
Méthode de décolmatage	Inversion de flux
[ProductApplication]	Poussière
Surface filtrante (m²)	Par module HJ: 85 Par module LJ: 40 Par module HE: 42 Par module LE: 20
Température de fonctionnement	-20 tot 75° Celsius

Modèles

	Référence	Tension (V)	Type de filtre	Média filtrant	Puissance (kW)
	LBR-S ^[1]	208-600	Filtre à manche	Superbag 2000 XT15 avec trémie de Ø200 mm	Regeneration fan - 1,1 kW (option 2,2 kW)

^[1] Produit Configurable

Accessories

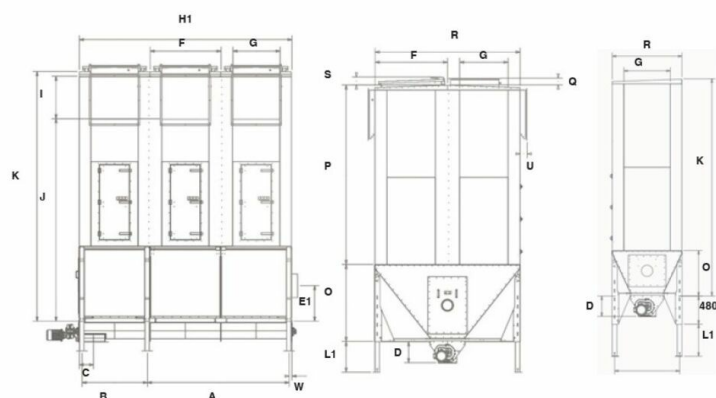
	Accessoire	Référence
	Bend 30° Complete 600 x 600	5502970
	Bend 90° Complete 600 x 600	5502984
	Discharge Nozzle EP 600x600	5503011
	fire gate 600 x 600	5503036
	Return Air Component EP No 216	5504255
	Return Air ø800 End Cap	5504911
	Return Air ø1000 End Cap	5504912
	Return Air Duct ø800	5504913
	Return Air Duct ø1000	5504914
	Return Air ø800 2xFL/800x800EP	5504915
	Return Air ø1000 2xFL/800x800EP	5504916
	Return Air ø800 3xFL	5504917
	Return Air ø1000 3xFL	5504919

Accessories

	Accessoire	Référence
	Return Air Component EP No 239	5504278
	Return Air Component EP No 237	5504276
	Return Air Component EP No 235	5504274
	Return Air Component EP No 238	5504277
	Return Air Component EP No 236	5504275
	Return Air Component EP No 224	5504263
	Return Air Component EP No 233	5504272
	Return Air Component EP No 223	5504262
	Superbag 3000 XT15 Ø200/1420 For L-Filter	5502449
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2095 For H-Filter Below Reg.Fan	5502451
	Superbag 3000 XT15 Ø200/655 For L-Filter Below Reg.Fan	5502447
	Superbag 3000 XT15 Ø200/1190 For Vibration Cleaning	5502450
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2190 For Vibration Cleaning	5502452

Accessories

	Accessoire	Référence
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2630 For Vibration Cleaning	5502454
	Superbag 3000 XT15 Ø200/750 For Vibration Cleaning M8 X 475	5502448
	Superbag 3000 XT15, Ø200/2860 For H-Filter	5502453
	Explosion Relief 800x800	5503061
	Bend 90° Complete 800x800	5502989



Type	A #	B	C	D	E1	F	G	H1	I	J**	K**	M	O	P**	Q	R	S	U	W
E	2400	1106	242	350	482	1200	800	3600	720	2937	3740	1121	780	2960	135	1200	115	150	47
J	2400	1106	242	350	482	1200	800	3600	720	3420	4220	2321	1260	2960	135	2400	115	150	47

* Optional position of outlet / reg. fan. 800 x 800 or 600 x 600 mm. (LJ version: not on door side)

** Height of LJ version – reduce 1440 mm

*** 400 mm to bottom place in hopper

Optional 1200 mm.

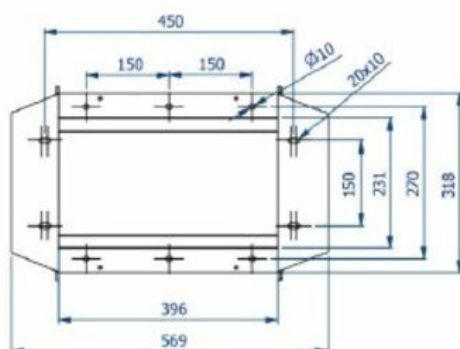
L1 - telescopic filter legs			
Type	Min. Adjust	Max. Adjust	
L- 1196	155	850	
L- 1596	555	1250	
L- 2195	1155	1850	
L-2596	1555	2250	

Type	Weight per module
HJ - over pressure	567 kg
HE - over pressure	391 kg
HJ - vacuum	742 kg
HE - vacuum	496 kg

Filter length			
Type	H1	Type	H1
1 HJ & LJ	1200	1 HE & LE	1200
2 HJ & LJ	2400	2 HE & LE	2400
3 HJ & LJ	3600	3 HE & LE	3600
4 HJ & LJ	4800	4 HE & LE	4800
5 HJ & LJ	6000		
6 HJ & LJ	7200		

All dimensions in mm.

Flange NRSZ4



Flange NRSZ10

