

LBR-R (NFS) Smart-Schleusenfilter

LBR-R SmartFilter mit Zellenradschleuse für große Staubmengen



LBR-R (NFS) Smart-Schleusenfilter

- ✓ Konfigurierbar. Das modulare Design in Kombination mit einer breiten Palette an Filter- und Systemzubehör ermöglicht es, den LBR SmartFilter für die individuellen Bedürfnisse Ihres Unternehmens zu konfigurieren. Eine Vielzahl von Filtergrößen, Tiefen und die Möglichkeit, entweder Überdruck- (positiv) oder Unterdruck- (negativ) Luftstromanordnungen zu handhaben, bedeutet, dass der Filter Ihren Bedürfnisse gerecht wird.
- ✓ Zukunftsorientiert. Die LBR SmartFilter-Steuerungen sind standardmäßig IIoT-fähig, und unsere unternehmenseigene Insight-Plattform verbessert ihren aktuellen Arbeitsablauf und bereitet ihre Produktionsstätte auf eine digitale Zukunft vor. Filtermodule können vor Ort hinzugefügt werden, wenn zusätzliche Kapazität erforderlich werden.
- ✓ Niedrige Betriebskosten. 5-7 Jahre Filterlebensdauer, geringe Betriebsdruckverluste und eine effiziente Filterreinigung senken die Gesamtbetriebskosten im Vergleich zu Druckluftabreinigung- oder mechanischen Rüttler-Alternativen.
- ✓ Einhaltung gesetzlicher Vorschriften. Der LBR SmartFilter entspricht den neuesten ATEX-Normen und -Vorschriften für explosionsfähige Stäube. Unser qualifiziertes, kompetentes Vertriebsteam kann Ihnen ein komplettes, schlüsselfertiges und den Vorschriften entsprechendes System anbieten.
- ✓ Nachhaltigkeit. Der LBR SmartFilter bietet eine energieeffiziente Lösung, die in der Lage ist, Reststoffe zurückzugewinnen und wiederzuverwenden oder zu recyceln.

Der LBR-R (NFS) ist ein fortschrittlicher, IIoT-fähiger Schlauchfilter mit Spülluftabreinigung, der sich für Dauerbetriebsanwendungen mit mittleren Luftmengen und hoher Staubbelastung eignet. Das modulare Filtergehäuse kann für den erforderlichen Luftstrom skaliert werden und zusätzliche Module können auch nachträglich vor Ort installiert werden, wenn zusätzliche Kapazität erforderlich werden.


Die Luft tritt durch ein Einlassmodul oder einen Trichtereinlass in den Filter ein, wo die schweren/großen Staubpartikel aus dem Luftstrom fallen. Die verbleibenden Feinstaubpartikel werden durch eine Reihe hocheffizienter SUPERBAG-Filter geleitet. Wenn sich Staub auf den Filterschläuchen ansammelt, bläst ein Regenerationsgebläse auf jedem Filtermodul Luft in die entgegengesetzte Richtung und löst den gesammelten Staub in den Trichter, wo er über die Zellenradschleuse(n) in einen Container oder ein Materialhandhabungssystem abgeführt wird.

Der LBR SmartFilter ist mit dem Insight Control Panel ausgestattet, das eine vollständige Steuerung des Filters und des Systemzubehörs ermöglicht. Sensoren, die sich im gesamten System befinden, überwachen und sammeln wichtige Betriebsdaten über die Anlage und können mit der cloudbasierten IIoT-Plattform von Nederman verbunden werden, um eine Fernüberwachung und Systemdatenanalyse zu ermöglichen.

LBR-R (NFS) Smart-Schleusenfilter









Zertifikat	CE, EX
Installation	im Freien
Material	Gehäuse aus verzinktem Stahlblech
Geeignet für explosionsfähigen Staub	True
Filterreinigungsmethode	Luftumkehr-Impuls
Applikation	Stäube
Filterfläche (m ²)	Pro Modul HJ: 85 Pro Modul LJ: 40 Pro Modul HE: 42 Pro Modul LE: 20

Modelle














	Item number	Spannung (V)	Filtertyp	Filtermaterial	Leistung (kW)
	LBR-R ^[1]	208-600	Filterkerze	Superbag 2000 XT15 ø200 mm	Regeneration fan - 1,1 (option 2,2 kW)

^[1] Konfiguration






Accessories

	Accessory	Item number
	Bogen 30° komplett 600 x 600	5502970
	Bogen 90° komplett 600 x 600	5502984
	Abblasdüse Ep 600X600 mit Netz	5503011
	Brandklappe Verz. Ep 600X600	5503036
	Rückluftkomponente Ep Nr 216	5504255
	Rückluft Ø 800 Endboden	5504911
	Rückluft Ø1000 Endboden	5504912
	Rückluft Rohr Ø 800FI L=1200mm	5504913
	Rückluft Rohr Ø1000FI L=1200mm	5504914
	Rückluft Ø 800FIx2/800X800Ep	5504915
	Rückluft Ø1000FIx2/800X800Ep	5504916
	Rückluft Ø 800FI X 3	5504917
	Rückluft Ø1000FI X 3	5504919

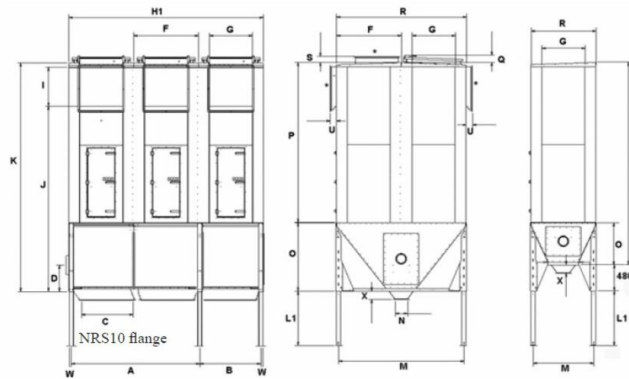
Accessories

	Accessory	Item number
	Rückluftkomponente Ep Nr 239	5504278
	Rückluftkomponente Ep Nr 237	5504276
	Rückluftkomponente Ep Nr 235	5504274
	Rückluftkomponente Ep Nr 238	5504277
	Rückluftkomponente Ep Nr 236	5504275
	Rückluftkomponente Ep Nr 224	5504263
	Rückluftkomponente Ep Nr 233	5504272
	Rückluftkomponente Ep Nr 223	5504262
	Superbag 3000 XT15 Ø200/1420 For L-Filter	5502449
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2095 For H-Filter Below Reg.Fan	5502451
	Superbag 3000 XT15 Ø200/655 For L-Filter Below Reg.Fan	5502447
	Superbag 3000 XT15 Ø200/1190 For Vibration Cleaning	5502450
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2190 For Vibration Cleaning	5502452

Accessories

	Accessory	Item number
	Superbag 3000 XT15 Ø200/2630 For Vibration Cleaning	5502454
	Superbag 3000 XT15 Ø200/750 For Vibration Cleaning M8 X 475	5502448
	Superbag 3000 XT15, Ø200/2860 For H-Filter	5502453
	Explosion Relief 800x800	5503061
	X Bend 90° Complete 800 x 800	5502989

Dimensions



Type	A #	B	C	D***	F	G	H1	I	J**	K**	M	N	O	P**	Q	R	S	U	W	X
E	2400	1106	952	485	1200	800	3600	720	2937	3740	1121	240	780	2960	135	1200	115	150	47	132
J	2400	1106	952	485	1200	800	3600	720	3420	4220	2321	240	1260	2960	135	2400	115	150	47	153

* Optional position of outlet / reg. fan. 800 x 800 or 600 x 600 mm. (LJ version: not on door side)
 ** Height of LJ version – reduce 1440 mm
 *** 400 mm to bottom place in hopper
 # Optional 1200 mm.

L1 - telescopic filter legs		
Type	Min. Adjust	Max. Adjust
L= 1196	155	850
L= 1596	555	1250
L= 2195	1155	1850
L=2596	1555	2250

Type	Weight per module
HJ - over pressure	567 kg
HE - over pressure	391 kg
HJ - vacuum	742 kg
HE - vacuum	496 kg