

Producto leaflet

# LBR-R SmartFilter

LBR-R SmartFilter con válvula rotativa para aplicaciones de polvo pesado



## LBR-R SmartFilter

- ✓ **Configurable.** El diseño modular combinado con una amplia gama de accesorios para filtros y sistemas permite configurar el LBR SmartFilter según las necesidades exclusivas de su fábrica. Una variedad de tamaños de filtro, profundidades y la capacidad de manejar tanto una sobrepresión (positiva) o vacío (negativa) disposición del flujo de aire significa que el filtro está optimizado para sus necesidades.
- ✓ **A prueba del futuro.** Los controles LBR SmartFilter están preparados para el IIoT como estándar, y nuestra plataforma patentada Insight mejora su funcionamiento actual y prepara su fábrica para un futuro digital. Los módulos de filtro se pueden añadir en sitio si se requiere capacidad adicional.
- ✓ **Bajo coste operativo.** Los 5-7 años de vida útil del filtro, las bajas pérdidas de presión operativa y la limpieza eficaz del filtro reducen el coste total de propiedad en comparación con las alternativas de chorro pulsado o agitador mecánico.
- ✓ **Cumplimiento de la normativa.** El LBR SmartFilter cumple las normas y reglamentos más recientes sobre polvo combustible de ATEX y NFPA, y nuestros equipos de ventas, formados y experimentados, pueden proporcionarle un sistema completo y llave en mano.
- ✓ **Sostenibilidad.** El LBR SmartFilter ofrece una solución energéticamente eficiente capaz de recuperar material de desecho para reutilizarlo o reciclarlo.

El LBR-R es un filtro de mangas de aire reverso avanzado, preparado para el IIoT y adecuado para aplicaciones de servicio continuo con volúmenes de aire medios y cargas de polvo pesadas. La carcasa modular del filtro se puede escalar en función del caudal de aire necesario y se pueden añadir módulos sobre el terreno si se requiere capacidad adicional.


El aire entra en el filtro a través de un módulo o tolva de entrada donde las partículas de polvo pesadas / grandes caen fuera de la corriente de aire. Las partículas finas restantes pasan a través de un conjunto de filtros SUPERBAG altamente eficientes que permiten el paso de aire limpio. A medida que el polvo se acumula en las bolsas filtrantes, un ventilador de regeneración situado en cada módulo filtrante sopla aire en sentido inverso desalojando el polvo recogido a la tolva donde es evacuado por una válvula rotativa a un contenedor o sistema de manipulación de materiales.

El LBR SmartFilter incorpora el panel de control Insight que ofrece un control completo del filtro y de los accesorios del sistema. Los sensores situados en todo el sistema supervisan y recopilan datos operativos críticos para los controles locales y pueden conectarse a la plataforma IIoT basada en la nube de Nederman para la supervisión remota y el análisis de datos del sistema.

## LBR-R SmartFilter

[ProductCertifications]	[ce], [ex]
[ProductInstallation]	Exterior
[ProductMaterial]	Cuerpo de chapa de acero galvanizado
[ProductSuitableForCombustableDust]	True
[ProductFiltercleaningMethod]	[ReverseAirPulse]
[ProductApplication]	Polvo
[ProductWorkingpressure]	5
[ProductFilterArea]	Por módulo HJ: 85 Por módulo LJ: 40 Por módulo HE: 42 Por módulo LE: 20
[ProductOperatingTemperature]	-20 a 75°C

## Modelos

	No. De Artículo	[ItemPowerVoltage]	[ItemFilterType]	[ItemPower]
	LBR-R <sup>[1]</sup>	208-600	Bolsa	Regeneration fan - 1,1 (option 2,2 kW)

<sup>[1]</sup> Configurable product

## Accesorios

	Accesorio	No. De Artículo
	Abort Gate 40" Evac Hood	89120405
	32" ABORT GATE EVAC HOOD PARALLEL	89120325
	ABORT GATE-32" BODY ASSY-AUTO-R	89120324
	ABORT GATE-24" EVAC HOOD PAR-R	89120247
	ABORT GATE-24" BODY ASSY- AUTO	89120244
	RETURN AIR 800SQ X 40IN CROSS	89705634
	Angle Flange Adapter 16"Qf Gal	89704876