

Registo motorizado



Registo motorizado







- ✓ Permite a otimização do caudal num sistema com vários braços
- ✓ Reduz o consumo de energia e aumenta a eficiência
- ✓ Torna possível usar um ventilador menor e a função arranque/paragem automáticos
- ✓ Uma ou duas pinças podem ser ligadas á box

O registo motorizado consiste de um contactor de ventilador e uma caixa de controlo que pode ser controlada por um interruptor ou contactor. A caixa de controlo é composta por um transformador de 30VA para o kit de luz do braço extractor, um temporizador para a paragem do ventilador variável 0-5 minutos e duas ligações distintas para as pinças do sensor. Alimentação eléctrica monofásica, 110/120-220 /240V, 50/60Hz. O registo motorizado está disponível em dois modelos: Manual (MDM) utilizando um interruptor na campânula , ou Automático (MDA) utilizando o sensor indutivo ligado ao cabo terra da máquina de soldar, que faz simultâneamente o arranque do ventilador e o controlo do registo.

Registo motorizado

| | |
|---------------|----------|
| Certificações | CE |
| Instalação | Interior |


Modelos

| | Item number |
|---|-------------------------|
|  | 14500191 ^[1] |
|  | 14500291 ^[1] |
|  | 14500391 ^[1] |
|  | 14500491 ^[2] |
|  | 14500591 ^[2] |
|  | 14500691 ^[2] |

^[1] Operação manual

^[2] Operação automática com sensor indutivo

Accessories

| | Acessório | Item number |
|---|---|-------------|
|  | Pinça do sensor, para ser ligado à caixa de controlo. | 14372199 |