

TECHNICAL DATA SHEET: BSAD MILD STEEL BENDS

BSAD Mild Steel Bends Steel Thickness = 2 mm

Ø mm	90° Weight kg	60° Weight kg	45° Weight kg	30° Weight kg	15° Weight kg
100	1,2	0,9	0,6	0,4	0,2
120	1,8	1,2	0,9	0,6	0,3
125	2,0	1,3	1,0	0,7	0,4
140	2,9	2,0	1,4	1,0	0,5
150	2,9	2,0	1,4	1,0	0,5
160	3,2	2,2	1,6	1,1	0,7
180	4,1	2,7	2,1	1,4	0,8
200	5,0	3,4	2,5	1,7	0,9
225	6,3	4,3	3,2	2,1	1,1
250	7,6	5,2	3,8	2,6	1,4
300	11,2	7,5	5,6	3,8	1,9
315	13,1	8,6	6,5	4,4	2,2
350	15,7	10,4	7,8	5,2	2,6
400	19,6	13,1	9,8	6,5	3,3
450	24,2	16,2	12,1	8,1	4,0
500	29,9	20,0	15,0	10,0	5,0
550	36,2	24,2	18,1	12,1	6,0
600	43,1	28,8	21,6	14,4	7,2

Compliance / Rating of Product Components

Product	Material	Compliance / Rating
BSAD Bends	Mild Steel	S235JR/EN

Temperature Rating of Product Components

	BSAD Bends
200 °C	Mild Steel
-20 °C	



Construction:

Ends: FB (Flat edge 6 mm)

Additional Notes

- Welded duct with clipped edge.
- Mild Steel quality S235JR/EN. Stainless Steel quality EN.14301/EN. Other steel qualities available upon request.
- Base and top coat in RAL 7032 grey, 50 microns. Other colors available upon request.
- Max. working temperature of the surface treatment is +200°C.
- Recommended max. service temperature is +80°C.
- For assembly of duct and fitting with clipped edge, use FSFE or FSDB clips.
- The dimensions Ø 140, 225, and above 300 are segmented built. All other dimensions are pressed.
- R (center radius) = 1,5 x Ø (diameter)
- For diameters up to Ø 600 mm.

