

TECHNICAL DATA SHEET: BSAE MILD STEEL BENDS

BSAE Mild Steel Bends Steel Thickness = 3 mm

Ø mm	90° Weight kg	60° Weight kg	45° Weight kg	30° Weight kg	15° Weight kg
150	4,3	3,00	2,2	1,5	0,8
160	4,8	3,20	2,4	1,6	1,0
180	6,2	4,10	3,1	2,1	1,1
200	7,5	5,10	3,7	2,5	1,3
225	9,3	6,25	4,6	3,1	1,6
250	11,1	7,40	5,6	3,7	1,9
300	16,1	10,7	8,0	5,4	2,7
315	18,2	12,7	9,1	6,1	4,5
350	22,0	14,6	11,0	7,3	3,7
400	28,6	19,1	14,3	9,5	4,8
450	36,4	24,2	18,2	12,1	6,1
500	44,9	29,9	22,4	15,0	7,5
550	54,5	26,2	27,2	18,1	9,1
600	64,7	43,2	32,4	21,6	10,8
630	64,5	51,4	30,5	21,2	10,4
650	82,1	57,1	44,2	25,4	12,7
700	88,4	59,0	44,3	29,6	14,9
750	101,6	67,8	51,0	34,1	17,3
800	115,2	76,8	57,6	38,4	19,2
850	130,2	86,7	65,1	43,4	21,8
900	146,1	97,5	73,2	48,8	24,5
950	161,6	107,4	80,3	53,1	26,1
1000	180,3	120,2	90,2	60,2	30,0



Construction:

Ends: FB (Flat edge 6 mm)

Additional Notes

- Welded duct with clipped edge.
- Mild Steel quality S235JR/EN. Stainless Steel quality EN.14301/EN. Other steel qualities available upon request.
- Base and top coat in RAL 7032 grey, 50 microns. Other colors available upon request.
- Max. working temperature of the surface treatment is +200°C.
- Recommended max. service temperature is +80°C.
- For assembly of duct and fitting with clipped edge, use FSFE or FSDB clips.
- The dimensions Ø 150 - 200 are pressed execution then segmented built.
- R (center radius) = 1,5 x Ø (diameter)
- For diameters up to Ø 1000 mm

Temperature Rating of Product Components

	BSAE Bends
200 °C	Mild Steel
-20 °C	

Compliance / Rating of Product Components

Product	Material	Compliance / Rating
BSAE Bends	Mild Steel	S235JR/EN

